

预防火灾 做好消防安全防范工作

芜湖金豆参加火灾防控及消防安全培训会

□芜湖金豆 王文青

2014年12月25日,芜湖公司参加了由芜湖三山开发区管委会组织的火灾防控工作及消防安全培训会。会议指出冬季是火灾高发季,为切实加强今冬明春火灾防控工作,确保元旦、春节期间消防安全,各企业应采取有效措施,做好消防安全防范工作,并建立长效有效机制,从源头遏制火灾事故的发生。

根据会议精神,公司立即开展自查自纠,全面排查整治生产车间、库房和员工宿舍区的火灾隐患,加强明火防控,厂区严格禁烟,同时对员工进行安全培训,培训员工如何正确使用灭火器和消防栓,提高员工的消防意识,预防火灾,人人有责!

标准化是企业发展的法宝

□泰安名门 王斌

标准化是在企业的生产经营、管理范围内,为确保方法、方式的一致性,而对实际能潜在的问题制定规则的活动。良好的标准化管理能够提升企业的管理水平,能为企业的经营创造巨大的效益。

标准是在工作中,通过反复的试验后形成的统一规则,对工具有规范作用。有了标准,每项规章制度、每项工作要求,就有据可依。对于生产管理中过程,制定各项标准,按标准执行,是工作的基本要求。例如物料细度、温度、水分、操作规程、设备清理规程等等,都必须严格按照标准执行,才能保证产品的合格率,提升产品竞争力。质量是企业生命,质量是生产的结果,而生产标准化质量是保证这一结果的强有力的措施之一。可见,企业生存靠质量,质量保障靠标准,措施就是严格执行标准化管理,标准化质量是生产管理的核心。

东方希望的三大观念中,标准管理充分诠释了其含义,短短几行字,明确指出了我们的工作方向。集团在2014年对农业板块进行了标准化大检查,充分说明我们集团在标准化管理方面的重视程度。标准化管理为企业发展提供了强有力的竞争力,每个部门、每个岗位,都应遵循余力的去执行标准,对照标准,做好标准化,让标准化管理体系这个法宝成为公司发展壮大的基石。

5S工作的感受

□昌国强大 邹元旭

5S现场管理在东方希望推行已有多年,集团在不断地发展,5S工作也在持续推进,我们在不断地学习、体会和创新。自去年厂内外分开后,公司为加强企业内部管理,展示良好的企业形象,提升产品质量,做好营销工作的后盾,厂内持续开展5S专项工作,定期对每个员工进行培训,经过一个阶段的整理、整顿,工作环境有了很大的变化,包括环境卫生、工作效率和团队精神,大家对5S管理的认识也进一步加深,在推行5S过程中,我的体会很深,感触也很多。

5S管理的目的是形成良好的素养,要养成良好的素养,必须持之以恒地做好5S工作。但当生产任务紧张时,我们经常会只注重满足生产运行,而放松对5S管理的要求,工作场地杂乱,设备备件乱堆乱放,反而使生产效率低下,工具拖沓,散慢等等一系列问题接踵而来。所以,5S管理必须要坚持,只有持续坚持,才能使5S工作常态化,才能确保5S管理带来的效益。

推行5S管理后,通过整理、整顿的开展,对非必需品有了更好的管理方法,循环利用或再生利用,从而产生了更大的价值;对必需品存放的空间也能有更好、合理的布局。同时对物品存放进行标识,运用醒目的标识,使现场一目了然,提升现场的管理水平。

集团高度重视全员参与是我们推行“5S”活动阶段性成绩的关键,昌国强大公司将会一如既往地坚持下去,“5S”管理是一个长期的过程,只有持之以恒,才能达到“5S”的目的,提高产品质量和生产效率,降低生产成本。

浅谈质量管理

□宝山希望 于海军

保证产品质量,是我们踏实地做好自己的本职工作,同时积极主动的协助好班组之间、部门之间的工作,是整个团体通力合作的结晶。做好质量管理要求我们转变观念,从领导检查、安排、命令、催促式的被动运行,转变为我们自发的按照标准操作的主动工作。

质量管理的第一步就是要制定标准,标准要简单明了,易于理解操作。同时标准要张贴在工作区域显著位置,人人都能按照标准操作。标准不是固定不变的,我们还可以通过走出去、请进来,“集众所长于我身”,不断的修订标准,使标准容易掌握,有利于执行,符合质量要求。

质量管理第二步就是要培训员工,质量意识,提高操作技能。对于老员工,我们要培训他们掌握标准,培训他们正确的价值观念和培训他们正确的操作方式。老员工是公司的宝贵财富,要让他们把正确的、健康的、积极的思想传授给新员工,做好榜样、教师、教练。对于新员工,培训尤为重要,这关系到他们是否能够更好更快的融入我们的团队,认同他们的价值观,完成工作使命。

质量管理的第三步就是要培养团队的主动性及员工的执行力。要让员工主动工作,积极协作,培养员工的质量意识,团队意识,达到1+1>2的效果,这样才能够做好质量管理,提高工作效率。执行力是标准实施的根本,再好的标准不能执行到位就等于零。员工的工作态度很重要,除了不断的培训员工执行力的意识,管理者本身也要以身作则。管理者要经常深入现场,了解现状,把握质量情况,及时发现现状,及时解决问题,对工作进行跟踪,充分的发挥主观能动性,保证工作的完成。

质量管理就是要求我们注意细节,做好过程中每件事,通过团队沟通协调,团结协作,共同做好质量管理。

中原希望 我们的家

□中原希望 陈小秋

去年4月,我加入了浚县中原希望饲料有限公司,听名字就会知道这是一个饲料厂,但时间长了,会发现这里就像一个家!

刚到公司报到的第一天,由于来得很早,想到车间看看,却被告知因为没有佩戴安全帽不允许进入,但我还是在车间门口看到了那一排排摆放整齐的饲料,回到办公室,我看到一幕紧张有序的工作场景,让我开始对这个新的环境、新的工作充满了向往和期待。接下来的几天,在品管部袁经理和公司同事的指导下,我学习

了集团的历史、企业文化、公司福利待遇以及安全管理要求,让我感觉到能作为东方希望集团的一名员工,是很幸运的。经过几个月的业务知识和动手操作学习,我很快掌握了化验技能。

品管工作,当然不仅是化验,还有对原料库存及生产流程的监督,每天我们要到库房及车间查看,所以有更多机会去接触车间工人,公司装组组每人每天的装卸任务很重,但码盘的质量丝毫不差因此而降降,一贯保持非常整洁。而且我还发现每次生产部经理给生产员工布置工作的时候,他们都会用地道的河南话讲一句

“中”,从来没有一句怨言!这样的工作态度让我由衷地佩服。我想这样的工作态度是与领导的关心分不开的,如果偶尔有加班的情况,食堂都会准备热腾腾的饭菜,让加班的同事感受到家的温暖。

我们的工作每天紧张忙碌的重复着,直到有一天去一个同事的房间,刚进门,感觉好像换了一个世界,整洁的卧室,干净的墙壁,摆放有序的家具,真的就像自己家的一样,他说是自己装修的,已经在这里干了十几年啦,还有好多同事的寝室都是这样的,出门的时候,我在想,为什么他们要装修公司的宿舍呢,应该是他们已

采购生活二三事

选原料之——玉米鉴别

□涪陵金豆 汤秀琴

玉米,是饲料中能量的重要来源。采购过程中,甄辨玉米的新陈、含水量及霉变情况,尤为重要。将常用的几点方式,方法做如下分享:

一、新陈的鉴别

(一)色泽:陈玉米经过长时间的贮存干燥,种子本身呼吸消耗了部分养分,看上去陈玉米颜色较暗,没有光泽。

2.胚部:新玉米种子胚部较软,用手掐时,其胚部肉质较多,粉质较少。陈玉米经过长时间的贮存干燥,胚部较硬,肉质较少,若贮藏不当,其胚部有细裂纹等,将手伸进样品里面用手搅拌再抽出时,手上粘有粉末,部分陈玉米还有虫口、虫卵等。

(二)实验室测定

1.脂肪测定法:脂肪值能反映出玉米的陈化程度,玉米中的脂肪值是脂肪

在脂肪酶或酸催化作用下水解生成的。如果温度较高,湿度较大,霉菌大量繁殖,脂肪水解速度则会加快,脂肪值也随之增高。因此,通过脂肪值的测定,可以判断玉米品质的变化情况。一般情况下,当年的新玉米脂肪酸检测值>30(mgKOH/100g),饲用效果较好;储存1-2年的玉米脂肪酸检测值在30(mgKOH/100g)到50(mgKOH/100g),饲用效果较好;玉米脂肪酸检测值在50(mgKOH/100g)到70(mgKOH/100g)则一般储存了3年,饲用效果明显一般。

70(mgKOH/100g)到100(mgKOH/100g)则储存年限一般在3年以上,饲用效果较差。如果脂肪酸检测值大于100(mgKOH/100g)时,则不能用于饲料中。

二、霉变的鉴别

霉变的主要原因湿度,重庆地区多高温、高湿,为玉米储存带来困难。所以在原料的采购过程中,可以从以下几点来鉴别玉米发霉情况,严把入库关。

- 1.气味:发霉的玉米气味异常。
- 2.色泽:长时间的潮湿高湿容易造成玉米粒发黑,发霉玉米胚芽有较大的黑色或深灰色,而优质玉米在胚芽底部有一小点黑色。
- 3.口感:优质玉米含有较多角质,吃起来越吃越甜,而霉玉米则嚼发苦。
- 4.饱满度:霉玉米比重低,籽粒不饱满,放在水中呈漂浮的颗粒。

三、水分的鉴别

水分对玉米品质也有着极大的影响。其一,水分增加导致畜禽饲料能量添加不足,稀释蛋白质和氨基酸的浓度,畜禽采食干物质减少,进而降低生产效率;其二,高水分玉米在饲料加工中表现为难粉碎、难制粒,能耗大;其三,地处销区的省份,玉米采购主要以发车皮后入仓保存为主,一旦水分超出安全储藏范围(不超过14.0%),则可能发生霉变。

快速鉴别玉米水分有以下几点:

- 1.使用快速测水分仪进行现场鉴别。
- 2.快速测定后,再实验室烘干法检测水分。

感谢信

敬启者:东方希望动物营养有限公司,就是新化上海路饲料大村七组村民刘新珍,今年经营交完全部账目,使用了东方希望公司的饲料,农历五月初五进行了农忙小假,一忙忙到现在,已干完,五月初五出栏,平均2.5个月,平均每天每头猪1.7斤重,四个一个月赚了万两万多,与赵松以前使用饲料对比,新化信说:“不怕不卖,只怕货比货”。还是东方希望公司的饲料好,在此我表示衷心的感谢,你们饲料产品,就是好。

你们产品的优点是:

1. 大大减少体力负担,饲养轻松。
2. 生产速度快,缩短了出栏时间。
3. 成本低,利润高。
4. 比赵松以前饲养的猪压秤利多。

刘新珍

2014年10月26日

感谢信的责任

□娄底希望 杨建雄

2014年10月28日公司收到一封感谢信,感谢信是新化上海路镇大村七组村民刘新珍写的,他赚了55头猪,4个月赚了万两万多,发自内心的感谢娄底底东方希望动物营养有限公司,我多次认真地阅读了这封感谢信,越发的感到责任重大。

客户的满意和感谢,是公司内、外、厂共同努力的结果。如何使公司的各项工作得到客户的满意?公司干部、员工责任重大,必须不断改善、突破和创新。

客户的要求是多方面的,

拓展员的态度、业务知识、疾病防治、交流开发的实证数据、宣传、示范区的传播等。产品除确保产品供应和质量外,5S管理做得好与差也是非常重要方面,让客户一进厂就看到公司道路划清晰、标识规范,每个员工工作认真,以礼相待;让客户听到文明、规范、亲切的用语;让客户感到便利、放心和满意。

用户的感谢是对我们过去工作的肯定,我们应不断的总结自己的不足,不断的改善、创新,使我们的工作不断进步,让更多的养殖户、经销商受益,促进公司不断的增量发展。

日常管理三方面:第一是事后管理,第二是事中管理,第三是事前管理。我们最需要注意是事前管理和事中管理,通过事后管理深入现场就可以不断地发现和解决问题,提升公司现场管理的水平。

越南进口原料的优与劣

□河内采购中心 刘丽

借用网上一句话:“采购=物之源头,物=有形和无形资产=质量=企业生存”,虽然有些夸大,但也不无道理,充分说明了采购的重要性。

在越南,除部分玉米、木薯、米糠、鱼粉、鱼油外,其余饲料原料都依赖进口,进口比例占到70%-80%。进口原料的把握成为越南采购工作的重点。特整理以下几点进口原料的优劣势,分享如下,仅供参考:

1. 价格低:价格稳定的情况下,一般进口原料的价格低于贸易商90-100元/吨;波动大的时候,与市场价格可相差300-500元/吨。
2. 质量稳定:绝大部分进口原料质量稳定,品质好;
3. 预见成本:提前锁定价格,协助公司经营决策;
4. 使用计划性增加谈判筹码;提前提

第38期 2015年2月

上海市浦东新区工商业联合会主管

东方希望集团主办

上海市连续性内部资料准印证:(B)第0243号

集团网址: www.easthope.cn

投稿邮箱: bjb@easthope.cn

内部资料, 免费交流

黄奇帆在渝会见刘永行董事长

□通讯员 黄晨

2014年12月23日,重庆市市长黄奇帆在重庆市委办公厅会议亲切会见了东方希望董事长刘永行。重庆市政府副秘书长张智奎,市经济信息委主任郭坚,市发展改革委主任沈晓坤,涪陵区委书记秦敏、涪陵区委常委夏艺等有关领导参加了会见。

黄奇帆市长对东方希望在重庆万盛、涪陵、黔江、丰都等地投资的重庆项目为重庆经济发展做出的突出贡献表示赞赏,并要求市级各职能部门继续为东方希望企业经营管理做好配套服务,创造条件,支持东方希望在渝扩大投资发展。各级政府官员要帮助东方希望办实事,接地气,要进一

步提高认识、主动作为,千方百计帮助和支持东方希望把在渝企业做强。

刘永行董事长汇报了东方希望在重庆投资的四大项目当前的主要情况,并介绍了万盛碳化项目在黄市长的关心及政府各级职能部门的大力支持下,不断完善各项生产要素,项目已实现良性发展,整体利税水平大幅增长,这在当前煤化工行业整体形势低迷的大环境下,对提振地方经济、带动特色园区发展有着重要意义。同时也希望政府继续创造条件,东方希

望有能力为重庆经济大发展作出更大贡献。

东方希望在重庆投资的万盛化工、重庆石化、重庆水泥和重庆材料四个大项目,黄奇帆市长十分熟悉,都曾专程视察和指导。他对在场的市级各职能部门领导特别强调,要重点支持像东方希望这样有实力、效率高、能做事、做事的企业。

会议还讨论了其他事项,重庆材料总经理李兴华、重庆石化总经理助理张后顺等陪同。

三门峡铝业、新疆希铝名列工信部“红名单”

□通讯员 一默

近日,工业和信息化部公告了第二批《铝行业规范条件》企业名单,东方希望(三门峡)铝业有限责任公司和新疆东方希望有色金属有限公司名列“红名单”。

2003年,东方希望在南三三门峡市投资建设大型氧化铝项目——东方希望(三门峡)铝业有限公司,目前已形成氧化铝

产能220万吨以上规模。三门峡铝业在发展的同时,十分注重环境保护和节能降耗。公司铝化生产系统节能改造项目被列入2008年国家财政奖励项目实施计划第一批名单中,获得国家奖励资金5100万元。

2011年,东方希望响应国家号召,参与新疆跨越式发展的建设中,在新疆戈壁滩上建设煤、电、铝一体化循环产

业项目——新疆东方希望有色金属有限公司。公司本着节约、清洁、和谐、安全和持续的发展理念,遵循规模化、大型化、一体化、基地化的发展模式,统筹规划、合理布局,稳步推进资源节约、环境友好型和本地安全发展的现代循环经济产业。

本次49家符合《铝行业规范条件》的企业名单,共包含51个项目。其中,铝土矿项目2个,产能170万吨;氧化铝项目5个,

产能2800万吨;电解铝项目37个,产能119万吨。至此,工信部已公布两批规范企业名单,其中电解铝项目63个,产能2954万吨,占现有总产能的85%,将全国大多数电解铝产能纳入行业规范管理,逐步消除了铝行业管理中的盲区,有利于电解铝产能过剩产能。

“东方希望”牌是东方希望集团使用最广泛的商标之一,目前,“东方希望”商标已许可给东方希望集团50家子公司使用,在国内行业中有很高的知名度和美誉度,成为多个省、市的名牌。

2014年东方希望十大新闻

1. 7月14日,李克强总理邀请刘永行等企业家中南海。7月30日,河南省省长谢伏瞻视察东方希望(三门峡)铝业有限公司,并与刘永行董事长会面。12月2日,铝业公司董、党委书记葛瑞林、铝业公司党组成员、中国铝业总裁罗建川与董事长刘永行会谈。12月23日,重庆市市长黄奇帆在渝会见刘永行董事长。

2. 2014年降本增效活动持续发力,已成为各公司常态化、自主性工作,全年完成降本8亿元,同比增长1倍。

3. 新疆东方希望有色金属有限公司煤、电、铝一体化优势凸显,在铝行业艰难的情况下,形成了自我滚动良性发展局面。获得中国科学院产业与企业竞争力中心授予的“中国最具竞争力十大新兴企业”称号。

4. 4月6日,工业和信息化部公告了第一批36家企业《铝行业规范条件》企业名单,东方希望包头稀土铝业有限公司名列电解铝“红名单”。5月,公司荣获“全国有色金属行业先进集体”荣誉称号。

5. 5月,东方希望旗下核心商标“金豆”第三次荣获上海市著名商标荣誉称号。12月,“东方希望”商标首次荣获上海市2014年度名牌产品。

6. 9月18日,东方希望微信公众服务上线,员工自助、业务审批进入移动互联网时代。

7. 东方希望水泥板块整合变革成效显著,多项技术创新取得突破,余热发电技术跃居行业前列,525水泥成为集团销售新品种。

8. 农业事业部全面改革,推行厂内外分管理模式,在行业销量下降的情况下,依靠生物科技帮助农业发展,饲料销售市场获得可喜的增长,农业公司创造连续安全工作77天,全年零工亡的新记录。

9. 9月31日—11月1日,上海东方希望公益基金会亮相上海公益博览会,全面呈现东方希望企业社会责任方面的努力成果。基金会自成立以来10个志愿服务项目,全年开展服务53次,参与志愿者人数429人,服务时间1016.5,服务7817人次。

10. 4月成立监察部,接受社会监督和举报,彰显东方希望对腐败零容忍的决心。

本版责任编辑 陈萍萍

