

新铝电厂#3机组 锅炉水压一次成功

□新疆希铝 孔令尹

新铝电厂#3机组自今年1月12日第一根钢架安装开始,电厂全体员工及各施工单位齐心协力,于10月09日下午16时15分顺利完成#3炉水压试验。10月9日09时22分开始升炉,10时29分压力升至2.346Mpa,保压30分钟,检查无异常。10时59分继续升炉,14时45分升至工作压力18.77Mpa后,检查无漏水及异常情况。15时34分继续升炉,进行超压试验,于16时15分达到试验压力23.45Mpa,保持20分钟,压力无变化,水压试验一次成功。

水压试验的顺利完成为锅炉的后续工作打下了坚实的基础。

达产达标 我们在行动

□新疆碳素 赵天荣

时值金秋,新疆依然骄阳似火。在全球经济转折不景气时,新疆碳素公司正经历达产达标的关键时刻,广大劳动干部职工,统一思想,坚定信心,迎难而上,敢于担当,敢向困难,向标找差距,以更严、更细、更实、更美的作风,深入推进抓质量、强管理工作,努力实现碳素公司达产达标目标。

锅炉车间作为碳素预焙阳极生产的首道工序,从2011年的一片荒滩,到2012年的基建、筑炉、设备安装、调试、烘炉、转产等一系列工作的顺利推进,期间,刚投运正值冬季严寒,气温零下30多度,新员工多,经验不足,设备四处漏风、漏油、漏汽,炉提溜子输送石油焦结冰堵炉,皮带机头跑粉料,设备多处滴油,除尘器除尘效果不尽等问题,面对困难,公司领导多次亲临现场指导工作。车间干部职工不畏使命,多少个不眠之夜吃住住在车间,终于不负众望,面对严峻的形势,众志成城,克服困难,攻克难关。炉提溜子的用撬杠捅开,溜子上装上伴热管,做保温处理;皮带跑粉料做了清灰器进行改造,漏料部位密封处理等一个个难题迎刃而解。经过2013年上半年的奋力拼搏,生产稳定了,现场环境进一步向标准化迈进,顺利实现了目标,达标取得了阶段性成果。各项质量、技术指标、基础管理、企业文化建设等方面都取得了许多佳绩。

万里长征我们迈开了坚实的一步,下一步要以更高的标准进一步抓好各项工作,确保全年任务目标落到实处。通过加强学习,增强员工专业技能。把达产达标指标落实到行动中,梳理问题背后的原因,提出解决的办法,稳扎稳打,循序渐进。中思变。达产达标是一个学习的过程,交流的平台、创新的平台,加强管理的平台,在这个平台上,要出思想、出理念、出人才,出典型,出措施,出办法,出干劲,出效益。在达产达标的基础上,把工作重心转移到产品质量,效益为中心的轨道上来。提高盈利能力,实现全成本达标的目标,适应由基建到生产转型发展上来,要从新形势,统一思想,认识自身差距,转变观念。把握“稳中求进”的总基调,把“效益”和“质量”放在工作的首位,坚定不移不动摇,深入挖掘增收潜力,精益求精管理,牢固树立“努力实现达产达标的目标,为下一步工作奠定坚实基础”。

安全工作 重在落实

□总部 丁有勇

近期,同事在安全经验分享时提到,他到集团外某家大型铝业铝公司考察时,一进大门,就看到厂区内写着醒目的标语“天大地大 安全最大”,但同样语不惊闻反侧的,是车间内不少工人穿着工作服上班,也不戴安全帽,工人时刻处于危险的状态中。

李克强总理提出,破破晓,事,不如用开闭器。制定一个好的制度并不难,难的是如何落实的制度。董书经常强调,正确措施及时落实到位。集团的安全体系已经建立,接下来就是如何将这些安全标准贯彻落实,只有将这些措施切实落实好,才能杜绝或减少安全事故的发生。只有安全制度,不去落实制度,那么,再好的制度也没有意义。今年子公司发生的安全事故时有发生,每次安全事故分析时,都能发现一些共性的问题。即,安全隐患排查整改不到位。例如:多次发生皮带运转时作业,导致员工受伤的事故。甚至有的事故发生时,现场主管未能及时发现并发挥作用,带头违章作业,导致事故发生。这些惨痛的经验本是可以避免的,都是因为制度落实不彻底导致。那么,要如何使员工远离危险的工作状态,笔者认为需要做到以下几点:

一、进行安全巡查,提高安全意识。安全措施的核心在于落实,工作推进后通过检查来看执行情况。检查又分为子公司自查和总部抽查。平时安全措施的落实主要由子公司的管理人员进行检查、督促,发现问题及时的及时要求整改。总部不定期对子公司安全工作进行检查,让子公司通过照片、PPT等形式进行反馈,确保安全措施落实的真实性。

二、加强主管的考核。在某公司出缺期间,该公司的安全部门负责人介绍,其中一个分厂的领导重视安全管理工作,对公司安排的安全工作认真落实,并且积极参与安全竞赛类的活动的活动,年年都取得好的成绩。另一个分厂的领导则对安全工作不重视,安全工作就难以做好,因此对直线主管必须严格要求。考核时,不过分强调追究责任,但也不能让责任形同虚设。尤其是集团内多次发生的重复性事故,必须按照集团基本处罚条款进行处罚。

安全考核必须及时,不能仅限于年终安全奖惩发放时体现,发生安全事故,立即进行考核。切实做到正确措施及时落实到位,真正实现安全工作——我的责任。

求真务实谋发展 降本增效创效率

——新疆希铝铸造车间的“改革”

□新疆希铝 陈彦祥

2013年下半年,新疆希铝铸造车间本着实现达产达标,降本增效的目标,大刀阔斧地进行“改革”,在新疆希铝片区起到了标杆带头作用。

自三月份以来,铸造车间逐渐从困境中走出,突破重重难关,逐步从量化、量化、责任化和细节化方面着手,并取得了有效的成果。之前,生产现状不容乐观,无序的生产和管理显得很被动,每天的生产任务在转机三备一用的状态下不能顺利完成,时有打损现象发生,就连锯齿四根铸打仍然不能打穿,打好,使得库存堆满,加之人员的流动性大,操作技能不熟练,造成重复作业,浪费资源。无序混乱的操控制约着生产进度。但是,铸造车间领导班子就当面现状进行深入分析,做到常规运行又不带病运行,避免安全隐患。从而再次将标准化作业推到了新高,真正实现了达产达标的降本增效的目的。

立足小细节 成就大未来

□包头希铝 钱建芳

大家请看,这是一款普通的智能手机,里面安装了节电管理软件,软件的说理有那样一句话:我可以帮你进行耗电电排行,揪出电老虎,你就是下一个节电王。当然,只是节电并非不重要,重要的是已经不是为了节电降耗的理念和低碳环保的生活态度。

请设想,假如人,时时、事事都有节能意识,会降低多少能耗?资源节约型、环境友好型社会又何时才能实现了呢?节能降耗,无形中就相当于储备了资源,这对人类的生存和发展具有现实意义和深远影响。同样对于我们这个寻求可持续发展的能源企业,您说重要不重要?答案当然是肯定的。所以请大家看看“集团2013降本增效年”主题活动的春风,从身边的点滴做起。

招标工作中的降本增效

□三门峡铝业 谭杰

降本增效是目前生产企业的重要目标任务,生产一线在不断的细化问题成本控制,抓措施,捷报不断传来。而作为采购设备部门的招标工作,如何能为集团降本增效添砖加瓦?通过以下招标案例,可以发现,降本增效在招标中也有大有作为。

今年8月,三门峡铝业生产部门提出循环水泵采购项目,并撰写了招标文件及技术要求。由于本月正在进行蒸氨车间台板循环水泵改造的招标,本公司就邀请了生产、离心式水泵的厂内几家知名厂家和在集团有水泵改造服务业绩的

四、五月份铸造车间推动了标准化作业,又一次进行人机优化组合,提高了操作标准,减少人为原因对产量的破坏,对铸机进行提速。操作员工减少28%,人均产能提高了2.76%。铸造车间设备的运行模式已形成两用一备一检修的常态,同时将各项能耗指标均掌握在铸造车间可控范围之内,实现了质的飞跃,从而使成本大幅下降,提升了效率。

不断进行优化调整和技术改造,为打造一流的铸造车间营造良好的氛围,新疆希铝正阔步前进!



六、七月在效率不断提升的前提下,车间对铸机生产线实行自动化,在原有的基础上使用自动打铁装置,人员劳动强度再次减轻,效率再次提高。同时加大对铸机的维护与保养,做到设备正常运行又不带病运行,避免安全隐患。从而再次将标准化作业推到了新高,真正实现了达产达标的降本增效的目的。

一路走来,艰辛让车间更加矢志不渝,逐步完善的观念在员工心头难以磨灭。目前,车间在生产过程中,从诸多方面

毫秒,精确一点,再精确一点,薄弱点逐渐浮出水面,解决方案应运而生。利用今年机组A检修机会,电气专业通过1发机电运行参数进行了技术改造。

降本增效,保持应有的利润空间,是集团可持续发展的基础和赢得市场的根本,说到成本控制,各位可都是行家能手。您还在为飞灰可燃物、制粉电耗等指标达到同行最优而精心调整锅炉的燃煤吗?您还在为差温、差冷度等指标达到同行最好而细致调整汽机的运行工况吗?而您,是否也在为满负荷生产、保护投入人,保证生产用气,用煤而细心的维护设备,降低能耗呢?噢,远远不止这些。安全是最大的效益,保障安全,高效地组织工作,圆满完成检修任务,这才是降本增效的实际体现。这不,电厂电气专业对本次机组A检修进行了深入分析,波浪数据,参数对比,信息解读,查阅资料,一个数据一个数据地对比,抄,

最后,因为我们内心有一个虔诚巨能的理念,那就是立足小细节,成就大未来!

2013年是集团降本增效元年,包铝电厂积极响应集团号召,扎实、稳步地推动降本增效工作。有一组数据大家应该不陌生,今年1至8月份,电厂累计发电同比增加约10亿kWh,同时各项消耗性指标却大幅度下降,厂用电量同比下降7.5%,供电煤耗同比下降21.26g/kWh,水耗同比下降0.19k/g/kWh,油损耗减少80%吨。另外,仅用5个月时间,电厂率先超额完成年度降本增效目标任务,实现降本增效金额约2亿元,完成率182%。朋友们,这组数据的机机激发了你追我赶,成就大未来!

任何伟大的成功都源于微不足道的开始。一款小小的手机软件引发一连串的思考,一个运行中积极调整,降本增效的动机激发了你追我赶,成就大未来!就是这点点滴滴积累,稳步向前,累计发电上亿度,实现十个月首次满发。

不积跬步以至千里,不积小流无以成江海,包铝电厂坚持“走出去,请进来”的正确理念,积极向上先进电厂学习,集众人所长长于自身。在降本增效的征程中,希望有你,一路同行。让我们齐心协力,广集智慧,爱岗敬业,立足小细节,成就大未来!

本次招标项目优化参数后,每年节省成本约15.6万元。泵的他们在未发生事故之前,本批循环水采购项目参数优化节省电费100万元。最终我们以更低的价采购了知名厂家甲单位的设备,性价比达到最好。

么办?既然三元流泵体设计技术是成熟的,在新采购项目的时候,改造泵体能从实际采购上节省多少费用,那么生产厂家也可以这样做。“为消费者付出多一点贡献多一点”的思维思想让我们心中一亮,在招标过程中,我们就是消费者,生产厂家可以在建设期帮助采购方优化选型参数,使之更匹配生产实际而不浪费资源,而且在市场竞争激烈的前提下,也扩大了市场渠道,是双方共赢的事情。经过一番交流,甲单位同意了我们的要求,先后三次来到生产现场测量,并与我们技术人员商讨确定水泵选型等选型参数。

在工作中,有些习惯可能会伤害你,我在个人的安全,也许在未发生事故时,大家都不以为然,一旦事故发生后,造成了的必将不是终身遗憾,也许事故的元凶就在你身边,你可否想过的一瞬间就有那么一瞬间,你自己就真的那么倒霉吗?你活说得不好,有冰冻三尺非一日之寒。事情的发端总是有原因的,就是因为我们的习惯散散,养成一些不好的习惯,认为那并没有什么事了不起,这才“惹祸”上身。在三门峡铝业,安全规程和岗位安全操作规程是我们的工作的安全卫士,正是因为有了它们,我们的工作才更踏实放心;正是因为有了它们,才能保障每个家庭的幸福。如果你轻视它,违反它,那么吃亏的终将是自己。

我们从自身的一言一行做起,让安全成为一种习惯,让习惯带给我们安全!

加强劳务外包管理 维护发包人合法权益

□总部 范金鹿

【案情简介】2011年8月, A公司与何某签订《劳务承包合同》,将破块清理及库房油漆、装车等业务外包给何某,后何某雇佣王某某等从事前述劳务工作。2012年11月,雇员王某在车间清理破块时,被倾倒的破块砸伤右腿,造成粉碎性骨折,后各方就赔偿事宜多次协商未果。王某遂于2013年2月向劳动争议仲裁委员会申请仲裁,请求确认A公司与其之间存在劳动关系。2013年5月,劳动争议仲裁委员会经审理后,依法作出裁决,认定王某与A公司之间存在劳动关系。

【法律分析】一、 本案中A公司与王某之间是否存在劳动关系。根据《劳动和社会保障部关于确立劳动关系有关事项的通知》第四条之规定,建筑施工、矿山企业等用人单位将工作(业务)发包给不具备合法用工主体资

格的组织或自然人,对该组织或自然人招用的劳动者,由具备用工主体资格的发包入承担用工主体责任。庭审中,虽然A公司承认其为相关工作发包给何某,但何某签订了《劳务承包合同》,而王某何某业务员王某,受何某管理,并由何某支付劳动报酬,并非A公司员工,与A公司之间不存在劳动关系。但仲裁员认为王某受伤,应当由王某自行承担责任,而劳动关系中双方是依法强制性的义务;而劳动关系中双方是依法合同约定而承担相应的责任。

二、 重视和加强劳务外包管理,切实维护发包人合法权益。本案中A公司欲通过劳务外包的形式降低用工成本,却将相关业务发包给不具备用工主体资格的自然人何某,后发包人对承包人的管理,最终“弄巧成拙”,不仅没降低成本,反而需承担额外费用。所以公司在日常运营中,应加强劳务外包管理,严格对承包人的相关资质进行审查,重点核查承包企业营业执照、年检情况、注册资金等,确保承包人已具备合法的用工



总部法律事务处 办公·124·

责任编辑:陈丽萍

昆虫即将成为水产养殖业新的鱼类饲料

来源:中国海洋食品网

水产养殖业通常将肉粉、鱼粉、豆粕等饲料蛋白质作为饲料主要成分,但很快饲料科学家都将增加一个新成员:昆虫餐。Ynsco(昆虫鱼饲料项目)已经于去年启动,该项目旨在提出一个替代的饲料解决方案,如果成功将解决目前水产养殖业最关心的饲料可持续性价格和供应,可以满足不断

畜牧业升级可成“减排大户”

来源:中国农业新闻网

联合国粮农组织近日公布的一项最新研究,如果各国能在畜牧业中推广现有的最佳规范和技术,畜牧业排放的温室气体有望减少30%。粮农组织当天发布的报告介绍说,畜牧业农业生产行为所产生的温室气体排放量总计71亿吨二氧化碳当量,约占温室气体总排放量的14.5%。如果各国能

如何提高母猪的产仔数

□总部 林尖兵

一个猪场要盈利,由养殖行情与母猪的生产力决定。可养殖行情人们无法控制,那么提高母猪生产力就显得至关重要。要提高母猪的生产力,就要提高母猪的产仔数。

一、疫病控制

要控制好母猪疾病因素影响母猪的产仔数,就要做好母猪防疫。后备母猪需做的疫苗:猪瘟、伪狂犬、细小、乙脑、5耳、口蹄疫、圆环、传染性胸腺炎、2-3天时间间隔安排以上几种疫苗各打两次,保证母猪有抗体。经产母猪需做的疫苗:猪瘟3次/年,蓝耳病2次/年,伪狂犬3次/年,圆环2次/年,五号病10-11月份2次、乙脑4月份1次。只有疫苗做到位,才能有预防母猪疾病因素死亡率。木乃伊,进而提高母猪的产仔数。

二、母猪体况

调整好母猪体况,防止母猪过肥。因为母猪过胖,其非体——性腺系统活性降低,卵巢被过多脂肪包裹,从而造成发育不良,母猪即使发情,排卵数少,影响产仔数,母猪排卵数减少,多产些粗纤维质的饲料,并加强运动。当母猪过瘦时,应提供营养全面的饲料。在短期应使母猪达到配种膘情,促进母猪多排卵,提高产仔数,同时加强对种公猪的饲养管理,依据种公猪的营养标准制定饲喂方案,确保其配种时饲喂充足,密度低,活力高,畸形精子少,精子存活时间短等,引起母猪受孕率提高。防治措施:针对公猪精品质差,查找原因对症治疗,同时加强种公猪的营养管理,依据种公猪的营养标准配饲全价饲料。正确处理营养,利用运动三者之间的平衡关系,严禁超标、超年限使用种公猪,母猪配种前要

冬季蛋鸭产蛋率下降原因浅析

□桐城金豆 戴文昭

冬季天气比较恶劣,蛋鸭产蛋率容易下降,一般在10平方米鸭舍内安装1盏40-60瓦的灯泡,灯泡高度距地面1.2-1.5米。延长光照的方法为:日落后至天黑前2-3小时,天亮前提前2-3小时开灯。

4、水质不良,蛋鸭多易患鸭霍乱,冬天地水较少,流动差,很容易被病原体和好氧菌繁殖,使鸭容易发病。即使不发生,往也会出现食欲降低饲料利用率下降,导致产蛋率下降。

措施:(1)随时注意水质变化和检测,做好水质净化处理工作。(2)尽量选择活水或无污染水源养鸭。(3)尽量让鸭到水体清洗一次。(4)要有自备的抽水设施等以备急使用。

5、天气寒冷,放养不当。在冬天气温应

降本增效之一——冷却风机变频技术

□总部 张宜超

目前,国内大多数饲料工厂,仍然采用落后的调节挡风板开闭度开启的方式调节气流的风量、压力等,这种落后的调节方式,不仅浪费了电能,而且调节精度差,很难满足现代饲料生产工艺要求。既要保证成品水份不超标,又要考虑冷却风机的经济运行,冷却风机变频技术应用而生,它通过调节电源频率改变风机转速,从而获得更合理的风量、风压,适应不同饲料产品的冷却要求,确保风压不会因为冷却不够导致发堵,为企业带来不可观的经济效益,推动了工业生产的自动化进程。

一、风机特性与变频节能

1.风机运行曲线

根据上图可知改变风机的转速就可改变风机的功率。

二、变频器控制回路方案

1.变频器直接控制

此方案适用于负载对可靠性运行要求较高的场所,若变频器出现故障,则不能连续运行。

2.变频器适用直接启动旁路

此方案适用于负载对可靠性运行要求较高,且负载功率不大,可旁路直接启动的场所,若变频器出现故障,则可以手动切换到旁路,直接启动运行。同时可检修变频器。

3.变频器适用变频旁路

此方案适用于负载对可靠性运行要求较高,且负载功率较大,旁路难以启动的场所,若变频器出现故障,则可手动切换到旁路,通过旁路启动运行。同时可检修变频器。

“目前,昆虫类水产养殖饲料的价格还是比较昂贵。”

这种以动物蛋白制成的水产养殖饲料价格超过每吨3000欧元,这样的价格对于宠物饲料市场来说还是可以接受的,但是与鱼粉相比,是否有竞争力。这个价格,Ynsco项目的目标是

在饲养、卫生、畜牧和粪便管理等环推广使用现有的最佳规范和技术,推广沼气发电和节能设备,提高效率,减少能源浪费。全球畜牧业的温室气体减排可达30%。

这份名为《通过畜牧业解决气候变化问题:排放与减排主要全球评估》的报告称,畜牧业的主体温室气体排放源是:饲料生产和加工、牛在消化过程中产生的温室气体和粪肥分解,以及动物产品的加工和运输。

分析认为,养牛业的温室气体排放占畜牧业排放总量的65%,减排潜力巨大。从地域来看,减排潜力最大的国家是,拉美和非洲生产效率较低的牛羊养殖业。

此外,在发达国家,由于整体生产模式高,优化畜业系统带来的相对小幅减排叠加起来也会产生巨大效益,如欧洲和北美的奶牛养殖。

(1)环境温度:尽量保持怀孕母猪有一个安静、舒适的休息环境。(2)胎位管理:及时发现并纠正胎位不正。胎位不正的母猪,容易导致流产或难产,甚至造成母猪死亡。因此,应及时发现并纠正胎位不正。胎位不正的母猪,容易导致流产或难产,甚至造成母猪死亡。因此,应及时发现并纠正胎位不正。

饲料的质量

假如饲料含有霉菌毒素的饲料,毒素会造成母猪流产、死胎、假发情及配种率下降等情况,会影响到母猪的产仔数,所以平时饲喂管路均添加清洁剂,禁止饲料霉变。

1、母猪怀孕期间控制

在母猪配种的头7天,根据母猪的体况喂服3-4斤,不能超过4斤,防止母猪代谢过于旺盛而阻止精子与卵子结合;母猪配种7天至30天是胚胎的着床时间,也要注意限

7、饮用水水温过低,应造成产蛋率下降。要让鸭饮用温水,井水要随用随取,不能放置时间过长,千万不能用凉水、霉水、雪水。

8、冬季鸭体的防御能力降低,在饲养管理不善的情况下,极易发病,从而影响产蛋。养殖户应采取有效的措施来防止鸭群疾病的发生和流行的重要措施,平时要重视环境卫生,保持鸭舍干清洁,垫草无毒霉,及时清除粪便,定期对鸭舍进行消毒,一般7-15天消毒一次,鸭舍进出人员要消毒,严防外来病菌的侵入;饮水器和料槽每周清洗一次,先用消毒液清洗,然后用水清洗;在重视鸭舍和饮水卫生的同时,还应做好鸭群的疾病防治,在饲料和饮水中适当添加抗生素,防止疾病的发生。另外,还应定期给鸭免疫接种,做好鸭瘟、禽流感等疫苗的预防接种。

加产能及优化昆虫产品技术来降低其价格,在未来7年内实现每吨2000-2200欧元的价格。

“目前来看,昆虫类水产养殖饲料的价格还是比较昂贵。”这种以动物蛋白制成的水产养殖饲料价格超过每吨3000欧元,这样的价格对于宠物饲料市场来说还是可以接受的,但是与鱼粉相比,是否有竞争力。这个价格, Ynsco项目的目标是

在饲养、卫生、畜牧和粪便管理等环推广使用现有的最佳规范和技术,推广沼气发电和节能设备,提高效率,减少能源浪费。全球畜牧业的温室气体减排可达30%。

这份名为《通过畜牧业解决气候变化问题:排放与减排主要全球评估》的报告称,畜牧业的主体温室气体排放源是:饲料生产和加工、牛在消化过程中产生的温室气体和粪肥分解,以及动物产品的加工和运输。

分析认为,养牛业的温室气体排放占畜牧业排放总量的65%,减排潜力巨大。从地域来看,减排潜力最大的国家是,拉美和非洲生产效率较低的牛羊养殖业。

(1)环境温度:尽量保持怀孕母猪有一个安静、舒适的休息环境。(2)胎位管理:及时发现并纠正胎位不正。胎位不正的母猪,容易导致流产或难产,甚至造成母猪死亡。因此,应及时发现并纠正胎位不正。胎位不正的母猪,容易导致流产或难产,甚至造成母猪死亡。因此,应及时发现并纠正胎位不正。

饲料的质量

假如饲料含有霉菌毒素的饲料,毒素会造成母猪流产、死胎、假发情及配种率下降等情况,会影响到母猪的产仔数,所以平时饲喂管路均添加清洁剂,禁止饲料霉变。

1、母猪怀孕期间控制

在母猪配种的头7天,根据母猪的体况喂服3-4斤,不能超过4斤,防止母猪代谢过于旺盛而阻止精子与卵子结合;母猪配种7天至30天是胚胎的着床时间,也要注意限

7、饮用水水温过低,应造成产蛋率下降。要让鸭饮用温水,井水要随用随取,不能放置时间过长,千万不能用凉水、霉水、雪水。

8、冬季鸭体的防御能力降低,在饲养管理不善的情况下,极易发病,从而影响产蛋。养殖户应采取有效的措施来防止鸭群疾病的发生和流行的重要措施,平时要重视环境卫生,保持鸭舍干清洁,垫草无毒霉,及时清除粪便,定期对鸭舍进行消毒,一般7-15天消毒一次,鸭舍进出人员要消毒,严防外来病菌的侵入;饮水器和料槽每周清洗一次,先用消毒液清洗,然后用水清洗;在重视鸭舍和饮水卫生的同时,还应做好鸭群的疾病防治,在饲料和饮水中适当添加抗生素,防止疾病的发生。另外,还应定期给鸭免疫接种,做好鸭瘟、禽流感等疫苗的预防接种。

改善是在:改变数据的基础上。量化的指标更具有说服力,岗位没有数据的,我们就建立量化的指标。量化指标的建立,团队分工明确,岗位职责明确,工作要有计划,定期总结,分阶段逐步落实,结果很重要,但过程更重要。

改善是:在改变数据的基础上。量化的指标更具有说服力,岗位没有数据的,我们就建立量化的指标。量化指标的建立,团队分工明确,岗位职责明确,工作要有计划,定期总结,分阶段逐步落实,结果很重要,但过程更重要。

对于管理者也是一样,也期望得到别人的认可和肯定,但不能停留在语言上,行动是最直接的表现手法。记得刚从事管理工作的时候,由于自己经验不足,多次遇到员工罢工现象,但恰恰是这样的经历,让自己得到了成长。

改善之:生产现场管理随手五件套:手电筒、小榔头、笔记本、笔和相机。有意识和有目的地进入现场,运用合理的工具来改善自己的工作。手动的相机对现场环境(库房和车间)设备和备件内部进行光亮检查,因为这些地方是很容易被我们忽略的,小榔头对除虫设备,剂克龙、润滑管等外部做做微量。通过声音来判断内部是否有问题,提前发现问题避免设备内部损坏,防止内部堵塞带来的安全隐患;笔记本和笔是对现场检查发现的问题或员工安全提示及时记录。下来后整理或者在第二天早会上。对昨天的工作做一个简单的回顾与提醒,并做好计划性改进。这就是常说的“好记性不如烂笔头”;相机用于随时随地拍摄现场现状,用于培训员工,做整改前后对比,做可以看到的效果。

不变就是失败,不改善就落后,事事追求点点滴滴的合理化,只有不断的改善,改善,打破固有的、僵化的、传统的思维,不断超越,我们才能走在行业的前列。

不变就是失败,不改善就落后,事事追求点点滴滴的合理化,只有不断的改善,改善,打破固有的、僵化的、传统的思维,不断超越,我们才能走在行业的前列。

不变就是失败,不改善就落后,事事追求点点滴滴的合理化,只有不断的改善,改善,打破固有的、僵化的、传统的思维,不断超越,我们才能走在行业的前列。

喜迎重阳 温暖人心

□总部 韦纯纯

九九重阳节,我们迎来了东方希望总部突破奋进44期与天心公司联合举办的重阳联欢晚会,这也是汝州天心投产一周年庆典。在这特别的日子里,天心集团董事长刘总莅临现场检查,“然泰荣升”并发表了刘总希望,严谨认真的工作作风,干净卫生的生产环境,积极向上的团队令刘总倍感欣慰,并给予了这辈豪爽、亲切拉近了大家的距离,一首赞一首的献唱将晚会推向了高潮,天心的员工和东方希望学子们纷纷踏上主席台,挥起手臂,踏着节拍,陶醉在这美妙的夜色中。

在活动现场,营44期学子们展示了东方希望教练学校的团队风采,整齐的步伐,响亮的口号,士气高昂,他们用洪亮的声音将教练学校的校训传递到现场的每一个角落,回荡在这充满热情的空气中,挥之不

在合作的两个月里,天心公司雷总对不去的学员都悉心关照,无限的支持和鼓励,即使遇到学员不理解,雷总以及天心的老师都耐心的脚包容、理解着我们,并积极寻找问题的根源,探索更高效的教学方法。天心的领导在教育者如何办学,如何做老师。

东方希望与天心汝州分公司的合作是一种缘分。在合作的两个月里,天心与东方希望相处融洽,共同劳动,一起成长,在此培训的目的就是让学员们真正学会如何养好猪,并在市场上充分运用所学到的知识,帮助学员解决问题,提高生产力。在这里,我们收获的不仅只是养猪知识,还有万分的感动,这次合作验证了东方希望营销培训的发展,更进一步促进天心企业与东方希望交流与合作,做到更好资源整合。

(1)环境温度:尽量保持怀孕母猪有一个安静、舒适的休息环境。(2)胎位管理:及时发现并纠正胎位不正。胎位不正的母猪,容易导致流产或难产,甚至造成母猪死亡。因此,应及时发现并纠正胎位不正。胎位不正的母猪,容易导致流产或难产,甚至造成母猪死亡。因此,应及时发现并纠正胎位不正。

饲料的质量

假如饲料含有霉菌毒素的饲料,毒素会造成母猪流产、死胎、假发情及配种率下降等情况,会影响到母猪的产仔数,所以平时饲喂管路均添加清洁剂,禁止饲料霉变。

1、母猪怀孕期间控制

在母猪配种的头7天,根据母猪的体况喂服3-4斤,不能超过4斤,防止母猪代谢过于旺盛而阻止精子与卵子结合;母猪配种7天至30天是胚胎的着床时间,也要注意限

7、饮用水水温过低,应造成产蛋率下降。要让鸭饮用温水,井水要随用随取,不能放置时间过长,千万不能用凉水、霉水、雪水。

8、冬季鸭体的防御能力降低,在饲养管理不善的情况下,极易发病,从而影响产蛋。养殖户应采取有效的措施来防止鸭群疾病的发生和流行的重要措施,平时要重视环境卫生,保持鸭舍干清洁,垫草无毒霉,及时清除粪便,定期对鸭舍进行消毒,一般7-15天消毒一次,鸭舍进出人员要消毒,严防外来病菌的侵入;饮水器和料槽每周清洗一次,先用消毒液清洗,然后用水清洗;在重视鸭舍和饮水卫生的同时,还应做好鸭群的疾病防治,在饲料和饮水中适当添加抗生素,防止疾病的发生。另外,还应定期给鸭免疫接种,做好鸭瘟、禽流感等疫苗的预防接种。

改善是在:改变数据的基础上。量化的指标更具有说服力,岗位没有数据的,我们就建立量化的指标。量化指标的建立,团队分工明确,岗位职责明确,工作要有计划,定期总结,分阶段逐步落实,结果很重要,但过程更重要。

改善是:在改变数据的基础上。量化的指标更具有说服力,岗位没有数据的,我们就建立量化的指标。量化指标的建立,团队分工明确,岗位职责明确,工作要有计划,定期总结,分阶段逐步落实,结果很重要,但过程更重要。

对于管理者也是一样,也期望得到别人的认可和肯定,但不能停留在语言上,行动是最直接的表现手法。记得刚从事管理工作的时候,由于自己经验不足,多次遇到员工罢工现象,但恰恰是这样的经历,让自己得到了成长。

改善之:生产现场管理随手五件套:手电筒、小榔头、笔记本、笔和相机。有意识和有目的地进入现场,运用合理的工具来改善自己的工作。手动的相机对现场环境(库房和车间)设备和备件内部进行光亮检查,因为这些地方是很容易被我们忽略的,小榔头对除虫设备,剂克龙、润滑管等外部做做微量。通过声音来判断内部是否有问题,提前发现问题避免设备内部损坏,防止内部堵塞带来的安全隐患;笔记本和笔是对现场检查发现的问题或员工安全提示及时记录。下来后整理或者在第二天早会上。对昨天的工作做一个简单的回顾与提醒,并做好计划性改进。这就是常说的“好记性不如烂笔头”;相机用于随时随地拍摄现场现状,用于培训员工,做整改前后对比,做可以看到的效果。

不变就是失败,不改善就落后,事事追求点点滴滴的合理化,只有不断的改善,改善,打破固有的、僵化的、传统的思维,不断超越,我们才能走在行业的前列。

不变就是失败,不改善就落后,事事追求点点滴滴的合理化,只有不断的改善,改善,打破固有的、僵化的、传统的思维,不断超越,我们才能走在行业的前列。

不变就是失败,不改善就落后,事事追求点点滴滴的合理化,只有不断的改善,改善,打破固有的、僵化的、传统的思维,不断超越,我们才能走在行业的前列。