

新铝电厂 #4机组吊包吊装到位

□新疆希铝 孔令尹

新铝电厂#4机组于6月30日09时08分将#4炉汽包顺利起吊。6月30日22时28分正式汽包就位,汽包的就位,为下一步锅炉水压节点奠定坚实基础,以确保9月15日水压节点顺利完成。

包化取得安全生产许可证

□包头希铝 鄂宝林

近日,包头化工顺利取得了由内蒙古自治区安全生产监督管理局核发的安全生产许可证。
经过前期项目备案、安全设施“三同时”许可(安全预评价审查、安全设施设计审查和安全设施竣工验收)、试生产批复、危险化学品登记应急预案备案、重大危险源应急预案备案、危险化学品事故应急预案备案、移动式压力容器充装许可和安全生产标准化三级达标等手续,包头化工顺利取得安全生产许可证。

安全:不要把故障当作正常

□达茂科技 龙小龍

有些事物见多了,久而久之,便会视为正常。所谓习惯成自然,司空见惯便是如此。倘若那些是好的事情,有意义的现象倒也罢了,如果是无益的,破坏性的,势必会“厚积薄发”,最终产生较大的不良影响甚至灾害,古人已经为我们留下了许多经典教训:“千里之堤毁于蚁穴”,“勿以恶小而为之”等等。

俗话说,小洞不补,大洞一尺五。如果有人打破了一幢建筑物的窗户玻璃,而这扇窗户又得不到及时的维修,别人就可能受到某些暗示性的纵容,去打破更多的窗户。如果某种不利因素出现且没有得到有效控制,就会对人们的心里产生相当程度的暗示性和诱导性;若不采取措施及时修复,就难免出现更多的问题,甚至引发管理上的“严重危机”。

在生产 and 工作中无不如此,有时看起来出现故障当时并不会给我们带来多大的损害,因而简单地处理了事,甚至直接忽略不计,但是随着这些故障的累积,叠加,不仅会出现故障效应,所有的故障还有可能共振起来,产生巨大的“蝴蝶效应”。如果一颗松动的螺丝置之不理,可能导致整个装置瘫痪,如果一片灰尘不及清理,可能导致火灾,电路短路,轴承拉断等安全事故,类似这样的案例在现实中不胜枚举。

如果故障随时都在产生,这本身就是不正常的。我们只有把每一个故障当作事故来对待,把细小的问题放到一定高度,引起足够的重视,才能正确的认识,分析和解决,做到防微杜渐,我们的降本增效,精益求精才能做得更扎实,安全生产工作才能获得丰厚的回报。

做企业是很实的事,一定要务实管理,不摆花架子。安全,一定不能把故障当作正常,视而不见。做安全管理一定要胆大心细,时时关注安全,才能发现不安全的现象,并及时加以改善,让大人都健康、安全的工作和生活。

浅谈铝电解烟气干法净化清灰控制方式

□新疆希铝 曲守林

干法净化就是以一种固体物质吸附另一种气态物质所完成的净化过程。具有吸附作用的物质称吸附剂,被吸附的物质叫吸附质。铝电解含氟烟气的干法净化是使用铝屑生产成的Al₂O₃作为吸附剂吸附烟气中的HF等有害气体,通过生产出的Al₂O₃的净化,在反应过程中氧化铝与烟气中的HF接触后,吸附反应速度非常快,几乎是其在0.25~1.5秒种完成吸附。

新疆希铝电解烟气净化系统采用长袋负压脉冲干法净化除尘器,其优点是布袋上撑骨骨架表面光滑,对布袋没有伤害性摩擦,从而延长布袋的使用寿命,在气流集中的部位均采用耐磨材料,提高了设备的使用寿命,降低运行成本,更换滤袋方便快捷。

就铝电解烟气净化效率而言,除要对净化系统的关键设备——静电混合反应器(VRI)和除尘器进行系统控制外,尚需对除尘器布袋清灰控制方式加以重点关注,清灰控制是否有效,直接关系到除尘器布袋压差,如压差过高说明系统阻力较大,直接影响到电解槽的烟气回收效率。在清灰系统中,传统清灰方式多为时间控制及差压控制,传统的差压控制是通过除尘器的压差报警传感器自动启动清灰程序,对单个净化单元内的所有滤袋进行一次全面清灰,清灰单元的压差是由设定的参数进行控制,具有很强的随机性,有可能发生多个单元同时清灰的可能性,导致除尘器压差瞬间下降较大,不利于系统的平稳运行,时间控制是设定清灰时间间隔,清灰周期,在系统清灰时对系统所有除尘器的滤袋按时间顺序的安排进行一次性的评价,一次清灰后等待下一个清灰周期的到来。传统的时间清灰方式除了压差清灰方式出现的问题以外,还将导致除尘器整套系统各单元压差无法控制,系统稳定性更差。

新疆希铝现采用排序清灰时间控制方式,每个单元的1号除尘清灰完毕后,按下清灰表的不是2号除尘清灰,而是下一单元的1号除尘清灰,通过改变清灰脉冲清灰顺序方式,达到各单元之间的平衡,实现均匀清灰,使各单元之间的压差基本平衡,烟道气流相对稳定,可使系统烟气保持一个较为稳定的均匀分配,为提高烟气的净化率提供一个相对稳定的条件,以便达到最佳的除尘净化效果。

小步快跑 积小胜为大胜

——三门峡铝业降本增效见闻

□三门峡铝业 宋世瑞

在2013年降本增效活动中,三门峡铝业大胆探索,小心求证,不断寻找降本增效点,创造出新的业绩,三门峡铝业1至6月份超额完成降本目标,降本增效取得阶段性成效。三门峡铝业如何小步快跑,积小胜为大胜的?笔者就公司部分车间闻整理如下,以期略窥三门峡降本增效全貌。

技术创新,观念创新提升劳动效率 实现降本增效

三门峡铝业不断“走出去,请进来,对标学习”,据统计,2012年5月至2013年6月期间,三门峡铝业通过技术创新,观念创新使人员优化200余人,劳动效率大幅度提升。

观念一变天地转,在2013年3月,经过煤气车间和电气管理处,计控处的努力,将现有的主控室进行合并,对主控人员进行调整,优化,车间每年至少节约人工费用20万元。

技术创新路子宽。在公司领导,压滤车间,计控处,运输处的积极推动下,2012年9月压滤车间0米料仓无人值守系统全面启动,优化人员8人。技术创新拓宽了压滤车间干灰系统思路,2013年4月压滤车间对压滤机滤布安装方式进行改进,提高滤布使用寿命;使用性价比更高的滤布,减少滤布的更换,大大减少员工劳动强度,同时优化人员6人。

分段试验,找规律,减耗增效。压滤车间亦泥缓冲槽进行了6天的连续跟踪,通过观察、测量,调整搅拌运行方式,每月可节约电费7万,每月节约电费8万元,每年节约电费98万余元。

降本增效是一项长期的工作,在以后的工作中三门峡铝业会继续沿着“大胆立论小心求证 分段试验小步快跑”的思路不断前进。相信通过全员共同参与,共同努力,公司降本增效工作会再上一个新台阶!

下图为三门峡铝业盛开的向日葵。



三门峡铝业盛开的向日葵。

呼化干法下灰技改初见成效

□呼伦贝尔化工 廉子艺 高飞

在当前市场的严峻形势下,节能降耗,降本增效成为了企业管理的重要任务,也是制造企业核心竞争力,提高企业竞争力的有效措施。呼伦贝尔化工通过对同行业先进企业技改,优化运行工况,对同行业节能降耗技改进行了考察及多方面论证,对气化工车间节能降耗,低温湿法下灰系统进行了干法下灰改造,并取得了初步成效。

以前高湿度的,低温旋风产出的飞灰,全部经过气态循环水降温后排入气态循环水系统,给循环水的前期带来困难,同时也不便于飞灰的再次利用。高温旋风,低温旋风飞灰每天产灰量约百余吨,热值1000大卡以上,为了能将飞灰这个宝贵的资源进行利用,我们到行业内先进企业实地考察学习,对同行业干法下灰系统进行了优化,制定了一套适合公司的干法下灰方案。

首先优化了冷却水系统工艺方案,一些耗能工业企业直接利用盐水换热,每小时耗盐量约100多吨。公司将汽机炉蒸汽冷凝液经过新上的气态换热器与气态飞灰一起,我们通过工艺分析,将干法下灰气态系统与变压吸附气态系统进行互用,保证了变压吸附及干法下灰的氮气需求的同时,节省改造成本21万元。

同时也不便于飞灰的再次利用。高温旋风,低温旋风飞灰每天产灰量约百余吨,热值1000大卡以上,为了能将飞灰这个宝贵的资源进行利用,我们到行业内先进企业实地考察学习,对同行业干法下灰系统进行了优化,制定了一套适合公司的干法下灰方案。

其次,公司结合氨气系统工艺现状,对干法下灰使用的氮气进行了方案优化。原设计干法下灰系统压机应该是一开一备,我们通过工艺分析,将干法下灰气态系统与变压吸附气态系统进行互用,保证了变压吸附及干法下灰的氮气需求的同时,节省改造成本21万元。

优化供气系统,在气态循环水上安装打亮氮气气阀,空压机配置优化,增设两台压缩机,有效提高空压站的供气节能降低空压机用电量,我们还对循环水系统做了合理的调配,将三期整循环水排水,三期整循环水排水气态循环水水重复利用日约百余吨。

劳动,不仅发挥了员工主人翁精神,而且提高了员工工作积极性。

通过数据制定标准,对照标准,通过对比,分析原因,查在班组的根源,并逐一整改,现在班组长人学核算,人人知标准,人人看现场,通过数据的分析大家更加踊跃的参与,发现问题,解决问题的积极性更加高涨。

为了合理的使用设备,保证生产,我们进行了有效的调配,制定了合理的运行程序,在空压站增设供气及用电调度系统,优化供气系统,在气态循环水上安装打亮氮气气阀,空压机配置优化,增设两台压缩机,有效提高空压站的供气节能降低空压机用电量,我们还对循环水系统做了合理的调配,将三期整循环水排水,三期整循环水排水气态循环水水重复利用日约百余吨。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

我们进行了一系列的表格进行有效的对比用数据说话,主要有动力车间节能降耗标准报表,动力车间跑冒,滴,漏报表,动力车间节能运行管理报表,动力车间标准报表,动力车间检修日志等一系列报表,通过数据的分析,我们进行了合理的调配使用,月月比单耗,在中比较,比中增。

责任编辑:陈丽萍

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

责任编辑:罗 奎

高温季节如何预防“猪无名高热”

来源:猪场动力网

什么是“猪无名高热”?

“猪无名高热”即猪高热综合征,是一种发病率死亡率均较高的疾病,主要表现为在育期猪群和部分母猪,病猪临床症状为体温升高,精神抑郁,食欲不振或废绝,呼吸短促,喘气,部分猪伴有皮肤红变紫等症状,少数耳孔有出血点。

猪为什么会得“无名高热”?

(1)饲养管理水平差。猪只生存环境恶劣,容易导致疾病的发生,例如舍通风不良,下水不畅,粉尘过多刺激呼吸道,以及饲料霉变等问题。
(2)免疫抑制性疾病的存在。猪的三大免疫抑制性疾病包括猪圆环病毒病、猪伪狂犬、猪瘟耳病。呈隐性感染的猪,免疫系统遭到破坏,此时免疫疫苗是很难产生抗体,造成免疫失败。
(3)滥用抗生素,造成猪肝肾损伤,破坏猪免疫系统,也是引发“猪无名高热”的原因之一。
(4) 霉菌毒素也是猪无名高热的主要原因之

猪场日记

□昆明希望 刘光海

上月的一天,我被计划回行访问了宏达猪场,再次走进宏达猪场养殖区,彭老板热情地介绍着母猪产仔,小猪存活及生长相关情况,还谈及前几头卖小猪净赚了5万多元钱……

现在的彭老板与半年前我第一次拜访他时简直判若两人,当时彭老板略显颓废,经过交流后才知宏达猪场在两年多时间里一直没什么盈利,甚至在当时双月猪达600多一头的时候也没赚到钱,详细了解后,终于找到了影响盈利的主要原因,母猪的产仔率低且存活率低,我接着询问了近两年猪场用料情况等,随着交谈的逐步深入,我越发担心了,彭老板居然从来没有用过专用饲料,另外,小猪都要到双月才断奶(这是他们这里普遍的养殖习惯)。哎!怎么能这样养猪啊?

为了帮助宏达猪场改变现状,我向彭老板讲解了母猪的饲养管理以及如何提高母猪生产能力相关知识,并给他也算了一笔科学饲养一头母猪一年的经济账,彭老板也算计算机跟着算起来。以宏达猪场现在的规模,如果按照科学方式饲养,50头母猪每年可以比现在多5万元的利润。

通过半年多的合作,彭老板得到了真正的实惠,他还介绍同村的几家新兴猪场全部用了金豆饲料,现在彭老板真正尝到了“携手东方希望,实现致富梦想”的甜头!

坚持到胜利

□佳木斯金豆 罗晓威

“题记:凡事贵在坚持,做事如此,做营销更是如此!”

2010年开春,一个以生态养殖为核心的生猪养殖基地在黑龙江省红兴隆农垦宝山农场悄然动工。经过一年多的筹建,养殖场初见雏形。2011年6月初,宝山农场场长曲长青引进了100多头原种猪,开始生猪养殖。曲老板并未因中国生态养殖的发展前景,所以在选择饲料上把关非常严格,必须要添加违禁药品的饲料,通过协议考察,宝山农场场长与佳木斯金豆签订了合作协议书。从种猪造场那一天起,我公司便派专员协助指导饲料,我们的优质服务更加坚定了宝山农场与佳木斯金豆的合作信心。

养猪业经过2011年的高峰后,开始走入低谷,整个2012年上半年,猪场在该见效益的时候却没有收益,曲老板并没有气馁,不合格的母猪该淘汰则淘汰,继续引进新种猪。不仅如此,2012年下半年,宝山农场开始进行二期扩建工程。这样一来,资金成了宝山农场最大的问题,最困难的时候,连员工工资都发不出,但曲老板并未因此放弃,我们也没有放弃,当地服务站在不在饲料资金上给予支持,而且还在其他方面进行大力帮扶,哪怕是一袋玉米,服务站长都帮忙送到农场,通过一年多时间的合作,曲老板激动地说:“我们不再是生意上的利益关系,现在是兄弟,只要我公司饲料坚持做质量,我绝不会考虑其它品牌。”

现在,宝山农场二期扩建工程已基本完成,目前猪场母猪存栏已经达到500头。上月22日,曲老板专门邀请公司人员现场参观,养殖场还专门为金豆饲料建设了一个30吨存储量的库房。一路走来自然胜利,曲老板在养殖的道路上选择坚持到底,取得了胜利。

算出来才养殖户

□全椒希望 张兴龙

很多养殖户在养殖过程中,如果养殖行情不好,都不会去算细账,只要能赚到钱就行了。遇到养殖行情差时,就根本不明白养殖是怎么亏的。王老板有多年养殖经验,以前一直在浙江搞养殖,亏得少,赚得多,几年里还赚了不下几十万。2012年回乡搞养殖,每次投猪前200头,全程用预混料自己配,养到200天猪均重260斤,效果还不错。要想这样的养殖户赚钱,难度当然非常大。只能通过算细账,作对比才能争取到利润。

预混料要加豆粕,每公斤比成本1.55元,而浓缩料不用豆粕,不需要到外面购买,猪场工作量减少,每公斤配料价在1.53元左右,成本基本差不多。去一次两次客户根本不会理睬,只能坚持去一次,给猪第一次,而且反复算,要把账算到客户心里。几经辗转王老板终于答应先拉10吨预混料试用,按配比要求要求试用,反映效果与预混料配比养殖效果基本一致,这样客户才开始相信我们公司的浓缩料。

相信是一个好的开始,通过反复算细账,浙浙的王老板越来越相信我们公司产品的高额回报了,于是开始全程使用我们公司的饲料。

一、霉菌毒素的危害是对免疫系统的破坏和对免疫应答的强烈抑制。长此以往,猪群处于一种亚健康状态,对多种病毒性细菌性传染病都没有抵抗力,很容易成为“无名高热”目标。

(5)猪的“无名高热”多发生在夏季,可热应激是诱发疾病又一因素,在夏季持续的高温应激下,猪体热平衡被破坏,抵抗力下降,易引发“猪无名高热”。

如何能有效预防“无名高热”的发生?要想有效预防猪的“无名高热”,根本问题在于提高饲养管理水平,要提高猪群抵抗力,解除免疫抑制,脱离亚健康。

(1)加强饲养管理。坚持自繁自养的原则,防止购入隐性感染猪;重视猪群的饲养管理,尽量减少各种应激因素;猪舍及环境均要定期消毒,减少病原微生物的含量;注意灭鼠、灭蚊,每年定期进行灭鼠工作,减少其对饲料的污染,定期灭蚊,减少“无名高热”的发生。

因蚊蝇导致的疾病病原的感染,从而减少“无名高热”的发生机率。

(2)制定合理的免疫程序,科学合理选用疫苗,制定切实可行的免疫程序,针对导致“无名高热”的病原,对蓝耳病、伪狂犬、支原体疫苗进行注射。

(3)免疫增强剂及脱霉剂的应用。在疫苗注射时,选用免疫增强剂(生命素),主要成分为植物多糖、葡萄糖、甘草酸、牛磺酸等),以减少因免疫抑制造成的疫苗免疫失败,从而减少“猪无名高热综合症”的发生。

另外,在饲料中添加可吸附霉菌毒素的脱霉剂,既能降解霉菌毒素,又能吸附霉菌毒素和促进生猪生长,防治霉菌毒素对猪群的损害,减少“无名高热综合症”的发生和流行。

十字街养鱼大户,有近百亩鱼塘,多年使用丹东康大产品,去年用三家公司的产品作对比,据说用我们的饲料,饵料系数较高,有考虑换料的想法,我发现这种情况及时及时向公司领导汇报,公司领导高度重视,亲自带领技术人员上门走访了解情况,用户很感动。记得还有一



十字街养鱼大户,有近百亩鱼塘。

复经销商,经过几次诚恳的拜访,经销商又答应了重新经销我们的饲料。

从这个例子不难看出维系好客情关系的重要性,如果这名业务员没有和经销商建立友好的客情关系,就很难再成功恢复这位客户。

“真正良好的客情不是通过吃吃喝喝来确立的,赢得经销商真正信赖的是你的专业知识和良好的服务,因为你专业的专业知识加上你的销售网络,才是经销商获得利润的真正保证。因为所有的关系都是建立在商业利益基础之上的,当然还需要你良好的社交技巧,懂得如何与各种各样的人打交道。”

任何行业都是人际关系网行业”,尤其对于我们饲料行业来讲,良好的客情关系显得尤为重要。如果说销售系统是一套机器的话,客情就是润滑油,它能够让机器早日过了磨合期,正常的而且是飞速地运转!

某牛场奶牛跛行实例浅析

□总部 鲍建强

在实际工作中,有时会遇到养殖户反映牛腿出现毛病的情况。本次与公司人员到沁源县一奶牛场,就遇到了这样的问题。

牛场是新建的,占地百余亩,计划存栏1000头,总投资三千万。硬件设施相当不错,运动场开闢平整,牛舍通道宽敞,便于移动TMR机饲喂。管理人员向我们介绍了一下情况,自从元月份从河北进牛到现在,陆续发现一些牛开始出现跛行现象。到现在已发现五十多头牛中有二十头有这种情况,问题日益严重。据我所知,头胎牛出现跛产奶的情况极少,即使有也不是这种表现,应该是蹄地不平整才让。让工作人员把患病牛只驱赶了一下,让它们走动了一会,发现牛只只有前肢轻度“敢抬不敢踏”的“支跛”症状。

随后让工作人员把牛只赶进圈内用颈枷夹住,

记得有一次我去拜访一位养殖户,他养有50多头猪,猪场通风条件各方面都不错,但当他用手按伙水器时,才发现伙水器水压不足,经过仔细检查,我发现水管被一些杂物堵住了,当我把杂物清理干净后,水流顺畅了,那一圈猪好像似渴地抢着喝水,养殖户非常感谢,高高兴兴地把我赶出了猪场。

在这样的背景下,怎样选择短程再去看一眼,因为全程免疫水永远是养殖户最关注的效益,那么有养殖户问为什么答案看短期再去看全程,只看短程不行吗?答案显然不行,因为在养殖户行业也有一定的影响,有信息交流对王老板并不是一件坏事,于是他才打开了大门。

王老板养殖圈一年多,养殖经验不是很丰富。我到现场观察也发现一些小问题,朝问,消毒等做得不好,我一一指出,希望能做得更好。

“最好关注温度,一个适宜的生长环境对猪的健康成长至关重要。冬天,要让养殖户做好保温措施;加扫帘,关门窗,防风,加厚草,少冲圈等。夏天要做好防暑措施;通风换气,房顶喷水,适当冲洗猪圈等。虽然这些只是对客户提出的一些小建议,但我们在猪场努力发现问题并帮助解决问题,真正让养殖户感觉到我们的到来是帮助他改善养殖环境,提供好饲料,让他赚更多钱的,我想我们在销售的路上就能走得更远!”

把“为用户服务”落到实处